



## СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«ПромТехСтандарт» Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

### ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Общества с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ КАЧЕСТВА»

119361, РОССИЯ, город Москва, ул. Очаковская Б., дом 47А, строение 1, эт. 2,  
помещение 02

ИНН: 9729073194 КПП: 772901001

ОГРН: 1177746370779 email: gq.certification@mail.ru телефон: +7 (926) 279-69-28

Аттестат аккредитации № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ08 выдан 28.08.2019



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ИЛ ООО «ГАРАНТ КАЧЕСТВА»

Селезнев И.Н.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ГК20210409-007 от 09.04.2021г.

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"АЛМАК"115432, Россия, город Москва, проезд Проектируемый 4062-Й,  
Дом 6, Строение 2, Комната 23

Изготовитель: «MAYSUN ENTERPRISE LTD» Китай, 5-1607, WANXIANGXINTIAN,  
CHEZHANBEI ROAD, FURONG DISTRICT, CHINA

Объекты испытаний: Посуда, в том числе одноразового применения (кроме изделий для  
детей до 3-х лет): ковш, с маркировкой MAYSUN

Испытано согласно требованиям: ГОСТ Р 50962-96 пп. 3.6.1, 3.8 (табл. 1 пп. 1–3, 11), 3.9.1; 3.9.2; 3.9.3

Дата получения образца: 28.03.2021г.

Результаты испытаний оформленные протоколом распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

**Результаты испытаний на соответствие требованиям  
ГОСТ Р 50962-96**

Показатель	НД на метод испытания	Значения показателей	
		Нормативное	Фактическое
1	2	3	4
Изделия	ГОСТ Р 50962-96	не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия. Следы от формующего инструмента не	соответствует требованиям
		должны иметь острых (режущих, колющих) краев. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью	
<b>Стойкость к горячей воде</b>	<b>ГОСТ Р 50962-96</b>	изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре (70 ± 5)°С	<b>соответствует требованиям</b>
<b>Миграция красителя</b>	<b>ГОСТ Р 50962-96</b>	не допускается	<b>не обнаружено</b>

<b>Химическая стойкость</b>	<b>ГОСТ Р 50962-96</b>	изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	<b>соответствует требованиям</b>
<b>Гигиенические показатели</b>			
Запах водной вытяжки, балл, не более	ГОСТ Р 50962-96	1	соответствует требованиям
Привкус водной вытяжки	ГОСТ Р 50962-96	не допускается	не обнаружено
Изменение цвета и прозрачности водной вытяжки	ГОСТ Р 50962-96	не допускается	не обнаружено
<b>Количества миграции вредных веществ, мигрирующих в модельные среды</b>			
Формальдегид, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,100	соответствует требованиям
Стирол, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,010	соответствует требованиям
Винилхлорид, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,010	соответствует требованиям
Фенол, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,050	соответствует требованиям
Стирол, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,010	соответствует требованиям
Акрилонитрил, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,020	соответствует требованиям
Метилметакрилат, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,250	соответствует требованиям
Гексаметилендиамин, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,010	соответствует требованиям
Е-капролактam, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,500	соответствует требованиям
Ацетальдегид, мг/л, не более	ГОСТ Р 50962-96	0,200	соответствует требованиям



